

IMPRIMACIÓN H

IMPRIMACIÓN EPOXI DE BASE AGUA

DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES



Las superficies húmedas suponen un grave problema para cualquier tratamiento con resinas, tanto por la dificultad en obtener un óptimo anclaje, como por los problemas posteriores que esta humedad supone en el tiempo.

En muchos casos, las condiciones de trabajo y la rapidez con la que hay que actuar hacen imposible que los soportes estén en las condiciones

correctas, siendo imprescindible aplicar algún tipo de producto que minimice los problemas ocasionados por la humedad, como:

- Falta de adherencia (debida a la saturación del soporte).
- Aparición de burbujas de aire ("pompas"), debida a la presión ejercida por el vapor de agua, y a su dificultad para salir a la superficie (sobre todo en el caso de tratamientos con productos elásticos).
- Incompatibilidad total con las resinas de Poliuretano mono componentes (que reaccionan con la humedad del aire).



La Imprimitación H es pues la solución adecuada para aplicar poliuretanos impermeabilizantes o en pavimentación sobre soportes con humedades de más del 4%.

Este producto, sin embargo, no es adecuado cuando se trata de humedades debidas a aguas freáticas o capilaridad, con una presión mayor a 1,5 N/mm.

Se trata de una resina en base agua, de 2 componentes, que una vez mezclados son totalmente compatibles con soportes húmedos o mojados, y que tras su polimerización forman un producto cristalino de gran dureza y adherencia, que actúa como barrera frente a las humedades residuales y evita la formación de burbujas en la superficie.

Este producto es de gran utilidad en todo tipo de obras de impermeabilización, que conlleven el uso de poliuretanos, como:

- Rehabilitaciones de terrazas, cubiertas, etc.
- Tratamientos impermeabilizantes y rehabilitaciones en depósitos, tanques, aljibes y demás sistemas de almacenamiento y canalización de agua.
- Pavimentos en locales expuestos a la humedad de forma continuada.

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

| | Componente A | Componente B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------------------------------------|---------------------------|----|------|---|------------------|------------------|-----|------|-----|--|------------------|--------------------|----|-----|----|-----|----|-----|---|------|
| Identidad química | Resina epoxi | Disolución acuosa de poliamina | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Estado físico | Líquido | Líquido | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Presentación | Envase metálico 5,2 kg 1,4 kg | Envase plástico 12,8 kg 3,6 kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Contenido en sólidos (%) | aprox 100 | 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Punto de inflamación | >100°C | >100°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Color | Incoloro | Amarillo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Densidad | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm3)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1,14</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | 25 | 1,14 | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm3)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1,05</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | 25 | 1,05 | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 1,14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Densidad (g/cm3) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 1,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Viscosidad Valores aproximados, Brookfield | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>35</td><td>70</td></tr><tr><td>25</td><td>150</td></tr><tr><td>15</td><td>300</td></tr><tr><td>5</td><td>500</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | 35 | 70 | 25 | 150 | 15 | 300 | 5 | 500 | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>35</td><td>170</td></tr><tr><td>25</td><td>280</td></tr><tr><td>15</td><td>500</td></tr><tr><td>5</td><td>1800</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | 35 | 170 | 25 | 280 | 15 | 500 | 5 | 1800 |
| Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Viscosidad (mPa.s) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 280 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 1800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VOC Categoría VOC según directiva 2004/42/CE | 0 | 2g/L 0,2% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Relación A/B | A=100, B=244 en peso A=100, B=266 en volumen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Propiedades de la mezcla | Densidad 1,07 g/cm3 a 23°C Viscosidad 1300 mPa.s a 23°C Sólidos: 51% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Color | Blanco lechoso | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pot life Aproximado | <table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Pot life (100 g, minutos)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>90</td></tr><tr><td>25</td><td>45</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td></tr></tbody></table> | Temperatura (°C) | Pot life (100 g, minutos) | 10 | 90 | 25 | 45 | 35 | 30 | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura (°C) | Pot life (100 g, minutos) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Almacenamiento | Almacenar entre 10º y 30°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Caducidad | Caducidad: 12 meses desde su fabricación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

| | |
|----------------------------------|--|
| Estado final | Membrana sólida |
| Color | Amarillo claro |
| Dureza Shore (ISO 868) | 64D |
| Propiedades mecánicas | Elongación máxima: 3,2% Tracción máxima: 39 MPa (EN-ISO 527-3) |
| Resistencia al desgarro | 7,2 N/mm |
| Densidad del sólido | 1,3 g/cm ³ |
| Resistencia química | Contacto continuo (3 días, 80°C) |

| Sustancia | % aumento de peso | Notas |
|-----------------------------|--------------------------|--------------|
| Agua | 5 | |
| Acetato de metoxipropilo | 25 | |
| Alcohol isopropílico | 15 | |
| Skydrol | 0 | |
| Xileno | 10 | |
| Amoníaco (3%) | 10 | |
| Acetona | 35 | |
| Gasoil | 5 | |
| Agua oxigenada | 10 | |
| Hidróxido de sodio (40 g/L) | 10 | |
| Lejía | 5 | |
| Ácido sulfúrico (10%) | 30 | |
| Ácido sulfúrico (30%) | 30 | |
| Ácido sulfúrico (50%) | 30 | |
| Ácido acético (10%) | 15 | |

Contacto superficial (24 h, temperatura ambiente, 5=ok, 0=no recomendado)

| Sustancia | Resultado |
|-----------------------------|------------------|
| Agua | 5 |
| Vinagre | 5 |
| Etanol | 5 |
| Aceite de motor | 5 |
| Agua oxigenada | 5 |
| Ácido sulfúrico (10%) | 4 |
| Ácido sulfúrico (30%) | 4 |
| Ácido sulfúrico (50%) | 4 |
| Alcohol isopropílico | 5 |
| Xileno | 4 |
| Amoníaco (3%) | 5 |
| Gasoil | 5 |
| Acetato de metoxipropilo | 5 |
| Ácido acético (10%) | 3 |
| Lejía | 5 |
| Hidróxido de sodio (40 g/L) | 5 |
| Acetona | 2 |
| Skydrol | 5 |

Adhesión a diversos sustratos

| Superficie | Adherencia (MPa) |
|-------------------|-------------------------|
| Hormigón | >50 |

Resistencia UV El producto experimenta muy ligero cambio de color con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas.

Temperatura de uso Estable hasta 80°C

Brillo (60°) 14%

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Combinaciones recomendadas

1. Para soportes porosos.

Primera mano, diluida 10-20% en agua, 300-500 g/m²
 Segunda mano, sin diluir, 300-500 g/m².

Requisitos del soporte

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 15°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. Condiciones de temperatura baja y humedad alta son desfavorables para el curado del producto.

Preparación del soporte

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escurificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

Homogeneización

Agitar y homogenizar los dos componentes con un agitador de baja velocidad. El producto se convierte en una suspensión blanca lechosa. Tras la aplicación, la película lechosa se vuelve transparente en un tiempo de una o dos horas, dependiendo de la temperatura y del grosor

Aplicación/Consumo

Aplicar entre 200 y 500 g/m² de producto no diluido. Cantidades en exceso pueden provocar la aparición de velado o zonas blanquecinas. Aplicar a brocha o rodillo.

En soportes muy absorbentes, se puede aplicar una primera mano diluida como tapa poros, seguida de una segunda mano sin diluir. La dilución recomendada en este caso es de un 10 a 20% de agua.

Sobre superficies calientes (expuestas al sol), se recomienda mojar previamente la superficie antes de la aplicación.

Tiempo de curado (Aproximado)

Aplicación de 500 g/m².
 Temperaturas altas y humedades bajas favorecen el secado. Condiciones de humedad demasiado alta pueden provocar que la película no pierda el aspecto lechoso inicial

| Condiciones | Seco al tacto (h) |
|--------------------|--------------------------|
| 25°C, 5%% | 6 |
| 25°C, 90% | 10 (lechoso) |
| 35°C, 20% | 2 |
| 6°C, 50% | >100 |
| -15°C | >100, lechoso |

Reaplicación Una segunda aplicación puede hacerse a partir del momento en que la primera esté seca al tacto, y antes de 24 horas.

Puesta en servicio En caso de usar el producto como imprimación para la aplicación posterior de pavimentos o impermeabilizaciones de poliuretano que vayan a quedar expuestas, se recomienda hacer una lectura del contenido de humedad de la imprimación ya seca, de cara a asegurar la total evaporación del agua contenida en este producto, y evitar así la formación posterior de ampollas

Limpieza de herramientas El componente A puede limpiarse con disolvente Rayston. El componente B y la mezcla AB aún líquida pueden limpiarse con agua.

Preguntas frecuentes

| Problema | Pregunta | Causa | Solución |
|--------------------------|--------------------------|----------------|-----------------------|
| El producto queda blanco | Demasiado frío o humedad | Reacción lenta | Cambio de imprimación |

Seguridad Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

Medio ambiente Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse a partes iguales con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

Información complementaria

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar

el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12 ▪ Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 902 908 062 ▪ Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.kryptonchemical.com