

IMPERMAX COLD POLYUREA

MEMBRANA DE POLIUREA PARA IMPERMEABILIZACIÓN

DESCRIPCIÓN

Composición de poliurea de aplicación manual, de rápido secado.

APLICACIÓN

Impermeabilización de estructuras de hormigón, techo, terrazas, etc

Impermeabilización de tanques de agua.

Consulte el Manual de Sistemas de Impermeabilización de Krypton Chemical para más detalles.

PROPIEDADES

Capacidad de puentear fisuras

Membrana altamente elástica

Curado rápido

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B
Identidad química	Prepolimero de poliisocianato	Prepolimero de poliisocianato
Estado físico	Líquido	Líquido
Presentación	Envase metálico 25 kg	Envase metálico 1.5 kg
Contenido en sólidos (%)	aprox 85	43
Punto de inflamación	45°C	26°C



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Color pigmentado Amarillo claro
 Experimenta cambio de color con la luz del sol. Este cambio de color también tiene lugar en la lámina de Impermax (gris cambia a verde). Este cambio de color no afecta a sus propiedades mecánicas.

Densidad 1,3 g/cm³ (20°C) 0.99 g/cm³ (20°C)

Viscosidad Valores aproximados, Brookfield	Temperatura	Viscosidad	5 mPa.s (20°C)
	(°C)	(mPa.s)	
	10	20000-30000	
	20	6000-10000	
30	1000-1500		

VOC 184 g/l 572 g/L
 Categoría VOC 15% 57%
 según directiva 2004/42/CE A, j n.a.

Relación A/B A=100, B=6 en peso
 A=100, B=8 en volumen

Color Pigmentado

Pot life

Temperatura	Pot life (min)
(°C)	
5	180
23	60
35	30

Almacenamiento Almacenar preferentemente entre 10° y 30°C

Caducidad Caducidad: 12 meses desde su fabricación

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final Membrana sólida elastomérica

Color Se suministra Pigmento Spray para Beige RAL 1001, Gris RAL 7011, Teja , Azul 5015. Otros colores a consultar

Dureza (escala Shore) 90 A
 (ISO 868)

Permeabilidad al vapor de agua μ=2000, 14 g/m² dia, (EN 1931)



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Resistencia química

Prueba de inmersión. Contacto continuo.
(0=peor, 5=mejor)

<i>Agente</i>	<i>Condiciones</i>	<i>Resultado</i>
Agua destilada	15d, 80°C	5
Agua salada	5d, 80°C	5
gasoil	16d, 80°C	5
Xileno	7d, 80°C	1
Acetato de etilo	7d, 80°C	0
Alcohol isopropílico	7d, 80°C	0
Hidróxido sódico (40 g/L)	7d, 80°C	5
Agua oxigenada (33%)	7d, 25°C	4
Amoniaco (3%)	7d, 80°C	5
Ácido sulfúrico (10%)	7d, 80°C	4
Acido clorhídrico conc.	7d, 80°C	0
Lejía	7d, 80°C	4

Adhesión a diversos sustratos

<i>Superficie</i>	<i>Adherencia (MPa)</i>
Hormigón	0.8
Acero	1.7
Aglomerado de madera	0.4

Resistencia UV

Buena resistencia de la membrana a la degradación UV. Los poliuretanos aromáticos experimentan cambio de color bajo la luz del sol, aunque esto no representa una pérdida de propiedades mecánicas. Una protección UV adicional se obtiene mediante un acabado alifático tipos Impertrans o Colodur

Resistencia térmica

Estable hasta 180°C

Resistencia al fuego

B roof= t1 (ensayo de propagación al fuego externo)

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Combinaciones recomendadas

Sistema 1

Impermeabilización con protección UV

Espesor: >2 mm

Imprimación: 300-500 g/m2 (tipo epoxy, con espolvoreo de árido de 0,4-0,6 mm. No utilice árido de mayor grosor y así evitar problemas de cubrición).

Nota: si se sospecha de humedad residual en el sustrato, y con el fin de evitar formación de ampollas en la membrana, es mejor aplicar 2 capas de imprimación: uno sin árido de cuarzo como barrera de vapor, y una segunda con árido.

Impermeabilización: Impermax Cold Polyurea: 2 kg/m2, en una o dos capas, para lograr un espesor mínimo de 1,9 mm

Recubrimiento de protección UV: 200-300 g/m2 Colodur, Impertrans o Colodur ECO (libre de disolventes), pigmentado.

Sistema 2

Impermeabilización sin exposición a los rayos UV.

Imprimación: 300-500 g/m2 (tipo epoxy, con espolvoreo de árido de 0,4-0,6 mm. No utilice árido de mayor grosor y así evitar problemas de cubrición).

Impermeabilización: Impermax Cold Polyurea: 2 kg/m2, en una o dos capas, para lograr un espesor mínimo de 1,9 mm



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Requisitos del soporte

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm² (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La temperatura recomendada del soporte para la aplicación está comprendida entre 10°C y 40°C. Si la temperatura es superior a 45°C deberán adoptarse medidas complementarias siguiendo las indicaciones del fabricante. La humedad en el soporte debe ser inferior a 4% y en el ambiente, inferior a 85%.

Preparación del soporte

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escurificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. El soporte se imprima y nivela hasta conseguir una superficie regular. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

NOTA: si se sospecha de la existencia de humedades subyacentes, y de cara a evitar la aparición de ampollas en la superficie, es preferible aplicar 2 manos de imprimación epoxi: una sin áridos como barrera al vapor, y la segunda con espolvoreo de áridos.

Homogeneización

Remover y homogeneizar por separado ambos componentes utilizando equipos de mezcla adecuado. Vierta suavemente el componente B sobre el componente A y mezclar con una agitación a baja velocidad, espere unos minutos antes de la aplicación y el uso de la mezcla. La adición del componente B tiene un efecto sobre la viscosidad y sólidos del componente A. Esto se debe tener en cuenta en el cálculo de la cantidad y el grosor del producto.

Después de mezclar, el Impermax Cold Polyurea modificado debe ser utilizado en su totalidad.

Aplicación/Consumo

Aplicar con rodillo o Airless. Use un rodillo de púas después para evitar la formación de burbujas.

Tiempo de curado

<i>Condiciones (°C)</i>	<i>Secado al tacto (h)</i>
35°C, 30% hr	1,5 h
23°C, 40% hr	3 h
5°C, 60% hr	7 h

Valores orientativos de la evolución de la dureza Shore A (1 mm, sobre plástico, 25°C, 50%hr)

<i>Condiciones</i>	<i>Secado al tacto (h)</i>
35°C, 30% hr	1.5
23°C, 40% hr	3
5°C, 60% hr	7



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Reaplicación

Por lo general, el espesor necesario se puede obtener en una sola capa. Si es necesario, una segunda capa se puede aplicar inmediatamente después. En cualquier caso, no esperar más de 2 horas para una segunda capa. Si se aplica sobre una imprimación epoxi aplicada anteriormente, asegurarse que la imprimación está completamente curada (aproximadamente 8 horas)

Preguntas frecuentes

<i>Pregunta</i>	<i>Respuesta</i>
¿Qué pasa si se utiliza un ratio diferente?	Menor cantidad de Component B hace que el tiempo de curado sea más largo, sin repercutir a las propiedades finales de la membrana Usar más component B reduce el tiempo de secado y puede dañar las propiedades finales de la membrana
¿Que pasa si llueve?	Se forma una piel rápidamente. El uso de Impermax Cold Polyurea es recomendado en caso de riesgo de lluvia.

Limpieza de herramientas

Limpiar con disolvente Rayston

Seguridad

El componente A contiene isocianatos. Component B contiene aminas orgánicas. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, debe procurarse una adecuada ventilación y evitar las fuentes de ignición. El producto debe usarse únicamente para los usos y en la forma prescrita. Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclar-los con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas

Información complementaria

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12 ▪ Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 902 908 062 ▪ Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.kryptonchemical.com



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON