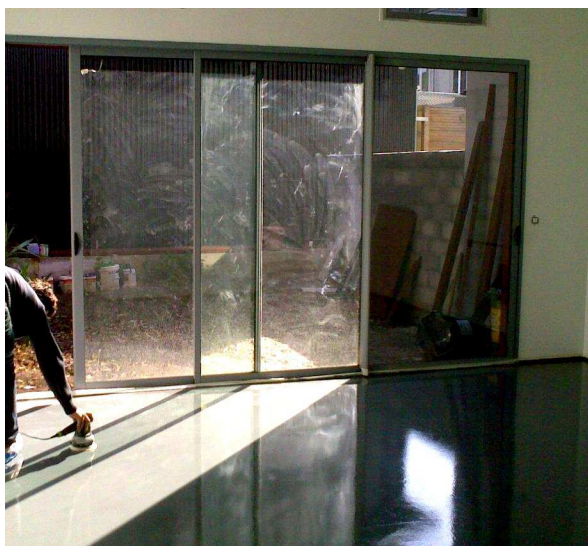


Colodur Eco

RECUBRIMIENTO DE POLIURETANO ALIFÁTICO AL AGUA

DESCRIPCIÓN y APLICACIONES

Colodur Eco es una resina de altas prestaciones a base de poliuretano alifático de 2 componentes, en base agua, que proporciona recubrimientos duros y flexibles a la vez, con alta resistencia a la abrasión y a los agentes químicos. Constituye una protección superficial excelente para pavimentos sometidos a una intensa acción de desgaste. Este producto no amarillea en exposición a los rayos UV, con lo que es un producto apto para uso en exteriores. La ausencia de disolventes permite usar este producto en zonas con presencia de público, sin necesidad de evacuarlas. Se presenta en versión incolora y pigmentada, con acabado brillante.



- Garajes y parkings con tráfico intenso.
- Naves industriales.
- Pistas de tenis y zonas de recreo.
- Pavimentos de hormigón en general.
- Sellado y protección de pavimentos a base de mortero epoxi, poliuretano o cemento autonivelante.
- Pavimentos de hormigón en general.

CERTIFICACIONES



EN 13813 SR-B4,0-AR0,5-IR14,7

Laboratorio Applus: Abrasión Taber. Exp 08/32309984. Deslizamiento: Exp 10/1709-1861- 10101589-1262



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B																				
Identidad química	Dispersión acuosa de polioles	Poliisocianato alifático sin disolvente																				
Estado físico	Líquido	Líquido																				
Presentación (Kit A+B predosificado)	Envase plástico	Envase metálico																				
	Incoloro: 11.4 kg 3 kg	Incoloro: 3.6 kg 1 kg																				
	Pigmentado 12 kg 3.2 kg	Pigmentado 3 kg 0.8 kg																				
Contenido en sólidos	Incoloro: 33% Pigmentado: 35%	100%																				
Punto de inflamación	>200°C	>100°C																				
Color	Colodur Eco Incoloro: Componente A es blanco lechoso. Colodur Eco pigmentado: Componente A es coloreado Para información sobre colores disponibles consultar Krypton Chemical.	Incoloro																				
Densidad	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Densidad (g/cm3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>1.03 (incoloro) 1.12 (pig.)</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)	25	1.03 (incoloro) 1.12 (pig.)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Densidad (g/cm3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25</td> <td>1,15</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)	25	1,15												
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)																					
25	1.03 (incoloro) 1.12 (pig.)																					
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm3)																					
25	1,15																					
Viscosidad Valores aproximados, Brookfield	<p style="text-align: center;">Incoloro</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Viscosidad (mPa.s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>900</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	35	90	25	125	15	350	5	900	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura (°C)</th> <th>Viscosidad (mPa.s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>1200</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2200</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)	35	300	25	450	15	1200	5	2200
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)																					
35	90																					
25	125																					
15	350																					
5	900																					
Temperatura (°C)	Viscosidad (mPa.s)																					
35	300																					
25	450																					
15	1200																					
5	2200																					



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Pigmentado

<i>Temperatura (°C)</i>	<i>Viscosidad (mPa.s)</i>
35	500
25	1000
15	1500
5	3400

COV (Categoría VOC según 2004/42 CE) 10 g/L 0
1%

A, i

Relación A/B

Incoloro:

A=100, B=32 en peso
A=100, B=29 en volumen

Pigmentado

A=100, B=25 en peso
A=100, B=25 en volumen

Densidad y viscosidad de la mezcla
(inicial, aproximada)

<i>Temperatura (°C)</i>	<i>Densidad (g/cm3)</i>	<i>Viscosidad (mPa.s)</i>
25	1,10 (incoloro) 1,13 (pig.)	400 (inc.) 800 (pig.)

Color

Blanco lechoso o pigmentado
Para información sobre la pigmentación disponible consultar Krypton Chemical.

Contenido en sólidos de la mezcla

Incoloro: 49 %
Pigmentado: 48%

Tiempo de trabajo (pot-life)
Aproximado

<i>Condiciones (100g)</i>	<i>Pot life (min)</i>
20°C, 40% hr	180
9°C, 60% hr	300

Almacenamiento

Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad. Proteger de las heladas.

Caducidad

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

Estado final

Film de poliuretano sólido

Color

Transparente o pigmentado

Dureza (Shore)

55D

Propiedades mecánicas

Elongación máxima: 35%



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Resistencia a la abrasión 15 mg (Taber, CS-10, 1000 g, 500 ciclos)
28 mg (id, 1000 ciclos)

Resistencia química Contacto superficial, 24 horas, 25°C
(5=ok, 0=no recomendado)

<i>Sustancia</i>	<i>Resultado</i>
Agua	5
Alcohol isopropílico	0
Xileno	0
Sulfumán	5
Lejía	5
Amoníaco	1
Hidróxido sódico 50%	5
Gasoil	3
Aceite de motor	5
Ácido acético concentrado.	0
Agua oxigenada 10%	0
Acetato de metoxipropilo	0
Acetona	0
Acido acético 10%	0
Skydrol	5

Resistencia UV Resistente a rayos UV por su naturaleza alifática. No amarillea.

Propiedades antideslizantes Cumple clase 3 según UNE EN 12633-2003

Brillo 75-80% (a 60°, incoloro)

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Requisitos del soporte El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

Cohesión: mínima 1,5 Mpa.
Resistencia a la compresión: mínimo 25 Mpa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 30°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.

Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

- Condiciones ambientales de humedad y temperatura** La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire no debe ser superior al 80%.
- Combinaciones recomendadas** **C 1:** Pavimento
1. Imprimación tipo Epoxi: 200 g/m²,
2. Colodur Eco: hasta 250 g/m² por capa, dos manos.
- Preparación del soporte** Hormigón:
En caso de aplicación sobre hormigón, se recomienda hacer un pulido abrasivo mediante máquina de diamante, de cara a abrir el poro y dejar el soporte preparado. Posteriormente, se aplicará la imprimación adecuada (EP Primer, Imprimación Epoxi 100, Imprimación H)
- Mezclado** Abrir el envase del componente A. Verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar
- Aplicación** Debe aplicarse con rodillo de pelo corto
- Cantidades recomendadas** Aplicar Colodur Eco hasta un máximo de 250 o 300 g/m². Grosos excesivos retardan el secado y provocan la aparición de ampollas.
- Tiempo de curado** El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y disminuir la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m².

Condiciones	Secado al tacto (h)	Transitable (h)
20°C, 50% hr	20	30
20°C, 15% hr	25	35
5°C, 50% hr	50	60
5°C, 20% hr	50	60
5°C, 80% hr	75	90
35°C, 40%	5	10
35°C, 10%	3	5

- Reaplicación** Se recomienda la aplicación de 2 capas. La siguiente mano puede aplicarse hasta 48 horas después del secado al tacto de la primera.
- Puesta en servicio** El tránsito de personas es recomendado 24 horas después del secado al tacto.
- Limpieza de herramientas** El componente A y el B pueden limpiarse con agua. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales.

Preguntas frecuentes

Problema	Respuesta
¿Se puede diluir?	Sí, añadiendo hasta un 15% de agua, inmediatamente después de la mezcla A+B



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Mantenimiento	<p>Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana. El uso de ciertos disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.</p>
Seguridad	<p>El componente B de Colodur Eco contiene isocianatos. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.</p>
Medio ambiente	<p>Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.</p>
Información complementaria	<p>La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.</p> <p>Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.</p> <p>Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.</p> <p>La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.</p> <p>Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.</p>

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 902 908 062
Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.raystonpu.com



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON