

KRYPTANATE M

RECUBRIMIENTO POLIASPÁRTICO DE APLICACIÓN MANUAL

DESCRIPCIÓN

Kryptanate M es un sistema bicomponente poliaspártico de reacción lenta que, a diferencia de los sistemas clásicos, tiene un tiempo de gelificación y curado suficientemente largo para permitir una mezcla y aplicación manual, manteniendo un tiempo de secado mucho más corto que los sistemas de poliuretano de dos componentes. Se suministra incoloro o pigmentado.



PROPIEDADES

- Rápido curado incluso a bajas temperaturas ambientales
- Buena adherencia
- Alta dureza y resistencia, conseguida en una única aplicación
- Excelente retención del brillo y del color
- Basado en poliisocianato alifático. No amarillea
- Elevada resistencia a la intemperie
- Posible aplicación de grosores importantes en una única capa
- Mejora en la resistencia a la corrosión. Diversas evaluaciones demuestran que estos revestimientos contribuyen de forma eficaz a inhibir la corrosión en superficies metálicas.
- Sistema ideal para nueva construcción y/o en la rehabilitación.
- Fácil y práctica puesta en servicio frente a los sistemas clásicos de epoxy o poliuretano.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Datos técnicos

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

	Componente A	Componente B																
Identidad química	Poliamina en solución	Poliisocianato alifático sin disolventes																
Estado físico	Líquido	Líquido																
Presentación (Kits A+B predosificados de 15 y 5 kg)	Envase metálico Incoloro: 9 kg 3 kg Pigmentado 9.7 kg 3,2 kg	Envase metálico Incoloro: 6 kg 2 kg Pigmentado 5.3 kg 1,8 kg																
Contenido en sólidos (%)	Incoloro: 71 Pigmentado: 75%	100																
Punto de inflamación	35°C	>100°C																
Color	Incoloro o Gris 7001. Consultar Krypton Chemical para otros colores	Incoloro																
Densidad	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm³)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>0,987 (incoloro) 1,100 (pig.)</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	25	0,987 (incoloro) 1,100 (pig.)	<table><thead><tr><th>Temperatura (°C)</th><th>Densidad (g/cm³)</th></tr></thead><tbody><tr><td>25</td><td>1,10</td></tr></tbody></table>	Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)	25	1,10								
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)																	
25	0,987 (incoloro) 1,100 (pig.)																	
Temperatura (°C)	Densidad (g/cm ³)																	
25	1,10																	
Viscosidad Valores aproximados, Brookfield	Incoloro <table><thead><tr><th>Temperatura(°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>50</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td></tr><tr><td>35</td><td>16</td></tr></tbody></table>	Temperatura(°C)	Viscosidad (mPa.s)	10	50	25	22	35	16	<table><thead><tr><th>Temperatura(°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2500</td></tr><tr><td>25</td><td>600</td></tr><tr><td>35</td><td>250</td></tr></tbody></table>	Temperatura(°C)	Viscosidad (mPa.s)	10	2500	25	600	35	250
Temperatura(°C)	Viscosidad (mPa.s)																	
10	50																	
25	22																	
35	16																	
Temperatura(°C)	Viscosidad (mPa.s)																	
10	2500																	
25	600																	
35	250																	
	Pigmentado <table><thead><tr><th>Temperatura(°C)</th><th>Viscosidad (mPa.s)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2600</td></tr><tr><td>25</td><td>1100</td></tr><tr><td>35</td><td>230</td></tr></tbody></table>	Temperatura(°C)	Viscosidad (mPa.s)	10	2600	25	1100	35	230									
Temperatura(°C)	Viscosidad (mPa.s)																	
10	2600																	
25	1100																	
35	230																	



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Relación A/B

Incoloro:

A=100, B=66 en peso
A=100, B=59 en volumen

Pigmentado

A=100, B=55 en peso
A=100, B=55 en volumen**Propiedades de la mezcla
(inicial, 25°C)**Densidad: 1.00 g/cm³
Viscosidad: 200 mPa.s (incoloro), 800 mPa.s (pigmentado)
Contenido en sólidos: 82% (incoloro), 84% (pigmentado)**Color**

Incoloro o Gris 7001. Consultar Krypton Chemical para otros colores

**Tiempo de trabajo
Aproximado**

Condiciones (100g)	Pot life (min)
25°C, 70% hr	30

Almacenamiento

Almacenar entre 10° y 30°C, protegido de la humedad.

Caducidad

Caducidad: 12 meses desde su fabricación

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL**Estado final**

Polímero poliaspartico sólido

Color

Disponible en diversos colores. Consultar Krypton Chemical para más información

Densidad0,90 g/cm³ (incoloro)
1,20 g/cm³ (pigmentado)**Dureza (Shore)**

60D

Propiedades mecánicasElongación máxima: 7%
Tensión de ruptura: 16 MPa**Resistencia al impacto**

>14,7 N/m (UNE-EN-ISO 6272)

Resistencia a la abrasión

21 mg (Taber, CS-10, 1000 g, 500 ciclos)



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Resistencia química

Contacto superficial, 24 horas, 25°C
(5=ok, 0=no recomendado)

Sustancia	Resultado
Agua	5
Xileno	2
Acetato de etilo	1
Ácido acético glacial	0
Lejía	4
Ácido clorhídrico	4
Amoniaco	5
Agua oxigenada	5
Metanol	0
Acetona	0
Hidróxido de sodio (40%)	5
Gasoil	5
Acido sulfúrico (40%)	5
Acido sulfúrico (96%)	0

Resistencia UV

Kryptanate M, por su naturaleza de isocianato alifático, no experimenta cambio de color bajo la luz del sol.

Propiedades antideslizantes

Con espolvoreo de áridos (0,4-0,9 mm) a 1 kg/m³: cumple clase 3 según UNE EN 12633-2003

Brillo

80-85% (a 60°)

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

Requisitos del soporte

El soporte a tratar deberá poseer las resistencias mecánicas mínimas siguientes:

Cohesión: mínima 1,5 Mpa.
Resistencia a la compresión: mínimo 25 Mpa.

El soporte debe estar totalmente exento de presión de agua o de vapor de agua.

El soporte deberá estar limpio, seco y libre de cualquier zona con menor o sin adherencia, y con un contenido en humedad inferior al 4%. Deberá estar sobre todo exento de manchas de aceite, grasa, producto curado, y de cualquier sustancia que pudiera interferir en la adherencia.

La temperatura del soporte deberá estar entre 10°C y 25°C.

Si se sospecha de la existencia de humedad en el soporte, se deberá usar una imprimación adecuada. Consultar Krypton Chemical sobre los tipos de imprimación.

Sobre hormigón o mortero nuevo, se deberá esperar al menos 21 días antes de aplicar este sistema, de forma que se permita el secado del soporte

Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La temperatura del ambiente debe ser entre +10 y +30 °C. La humedad relativa del aire no debe ser superior al 60%.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Combinaciones recomendadas

C 1: Pavimento

1. Imprimación EP Primer: 200 g/m²,
2. Kryptanate M: de 200 a 600 g/m²

Preparación del soporte

Hormigón:

En caso de aplicación sobre hormigón, se recomienda hacer un pulido abrasivo mediante máquina de diamante, de cara a abrir el poro y dejar el soporte preparado. Posteriormente, se aplicará la imprimación adecuada (Raypox Primer, Imprimación Epoxi 100) con o sin disolvente y en una o dos manos (por ejemplo una primera mano con un 10-20% de disolvente, seguida de una segunda mano sin diluir), dejando secar entre 12 y 24 horas.

Acero:

En caso de aplicación sobre acero, hay que preparar la superficie mediante proyección de abrasivos (chorreado con áridos), y posteriormente aplicar 60 g/m² de Imprimación Activadora PU, dejando evaporar el producto totalmente, y esperando al menos 1 hora antes de aplicar el sistema Kryptanate M.

Mezclado

Abrir el envase del componente A. Agitar mecánicamente el producto a baja velocidad para evitar la entrada excesiva de aire. A continuación, verter el componente B en el envase del componente A y mezclar de la misma forma durante 2 minutos. Verter la mezcla en un envase mayor y verificar que no quedan restos sin mezclar

Aplicación

Debe aplicarse con rodillo de pelo largo. El uso de máquina airless es desaconsejado por razones de higiene. La cinética de reacción aumenta con la cantidad de producto mezclado, con lo que es recomendable no mezclar más producto que el se pueda aplicar en 15 minutos, de cara a evitar un avance excesivo de la reacción y que dificulte su aplicación posterior, o afecte negativamente a la estética de la obra.

Cantidades recomendadas

Kryptanate M puede aplicarse en un intervalo amplio de grosores, recomendando entre 200 y 500 micras de espesor una vez seco. El consumo correspondiente está entre 200 y 600 g/m²

Tiempo de curado

El tiempo de secado depende fuertemente de las condiciones ambientales presentes. La velocidad del secado aumenta al aumentar la temperatura y la humedad. Los valores siguientes son referidos a aplicaciones de 200 g/m². Grosores mayores comportan tiempos de curado mayores.

Incoloro

Condiciones	Secado al tacto (h)	Total (horas)
25°C, 60% hr	0,5	3
35°C, 30% hr	< 0,5	5
6°C, 60% hr	3	30

Pigmentado

Condiciones	Secado al tacto (h)	Total (horas)
25°C, 60% hr	0,5	3
35°C, 30% hr	0,5	5
6°C, 60% hr	3	30
-15°C	24	varios días



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

Reaplicación

Se recomienda aplicar una única capa.

Puesta en servicio

En condiciones normales un tránsito de personas ligero es posible dos horas después del secado al tacto. Se recomienda que el uso normal no se permita hasta el día siguiente.

Limpieza de herramientas

El componente A y el B pueden limpiarse con disolvente Rayston. El producto endurecido no puede disolverse, excepto con productos decapantes especiales. Dada la rapidez de secado del producto, las manchas de mezcla A+B deben limpiarse rápidamente.

Preguntas frecuentes

<i>Problema</i>	<i>Respuesta</i>
¿Se puede diluir?	No es necesario normalmente, pero si se desea, puede añadirse una mayor cantidad de disolvente, teniendo en cuenta que ello alargará el proceso de secado, y que puede afectar a la tonalidad del tratamiento. Los disolventes empleados deberán ser siempre aptos para poliuretanos al disolvente, y estar exentos de alcoholes y de agua, o de cualquier sustancia que pudiera intervenir en la reacción. Se recomienda usar xileno o acetato de metoxipropilo (PMA).
¿Pueden añadirse áridos?	Sí, el tiempo de secado del producto permite la aplicación de aditivos antideslizantes de diferentes naturalezas (cuarzo, corindón, bauxita, etc), entre 2 capas sucesivas de producto. Consultar con Krypton Chemical para más detalles sobre la aplicación.
¿Se puede pigmentar?	Sí, pero para más detalles sobre colores disponibles y métodos de pigmentación, consultar Krypton Chemical.

Mantenimiento

Puede efectuarse un fregado húmedo de forma cotidiana.
El uso de disolventes para la limpieza puede dañar severamente el producto.

Seguridad

Kryptanate M contiene isocianatos y disolventes inflamables. La manipulación de estos productos requiere consultar previamente la hoja de datos de seguridad. En general, asegurarse buena ventilación durante el trabajo y evitar toda inhalación o contacto de la piel con el producto. La aplicación a proyección está desaconsejada. Este producto no está destinado a usuarios no profesionales ni a usos tipo bricolaje.

Medio ambiente

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado.

Información complementaria

La información contenida en esta ficha técnica, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo. Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las versiones anteriores.

Krypton Chemical SL

c. Martí i Franquès, 12
Pol. Ind. les Tàpies
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España
Tel: +34 977 822 245
Fax: +34 977 823 977
rayston@kryptonchemical.com
www.raystonpu.com



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON