

# EP Multilayer

## RECUBRIMIENTO EPOXÍDICO PIGMENTADO DE DOS COMPONENTES Y DE ALTAS PRESTACIONES PARA RECUBRIMIENTO DE SUELOS

### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxídico de dos componentes pigmentado para la protección de superficies y pavimentos de hormigón. Diseñado para su uso universal en sistemas multicapa desde la imprimación hasta el acabado, siendo su uso también posible como pintura epoxi.

### APLICACIONES

Se trata de un recubrimiento multicapa, protector para suelos de hormigón sometido a alto desgaste mecánico en todo tipo de zonas interiores, como:

- Locales industriales.
- Zonas poco ventiladas.
- Parkings.
- Almacenes.
- Locales comerciales

Este material puede ser utilizado como imprimación, para todas las capas de aplicación de un sistema multicapa o como autonivelante. Las diferentes opciones de utilización dependerán de los sistemas de aplicación, las mezclas con áridos y la pigmentación del producto

## Datos técnicos

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO ANTES LA APLICACIÓN

|   | Componente A    | Componente B         |
|---|-----------------|----------------------|
| <b>Identidad química</b>                      | Resina epoxi    | Mezcla de poliaminas |
| <b>Estado físico</b>                          | Líquido         | Líquido              |
| <b>Presentación</b>                           | Envase metálico | Envase metálico      |
|   | 12 kg           | 3 kg                 |
| <b>Contenido en sólidos (%)</b><br>Aproximado | >95%            | 98%                  |
| <b>Punto de inflamación</b>                   | >120°C          | >100°C               |
| <b>Color</b>                                  | Pigmentado      | Transparente         |



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

|   |  |   |                                     |   |
|---|--|---|-------------------------------------|---|
| <b>Densidad</b>   | <i>Temperatura</i><br>(°C)                         | <i>Densidad</i><br>(g/cm <sup>3</sup> ) | <i>Temperatura</i><br>(°C)          | <i>Densidad</i><br>(g/cm <sup>3</sup> ) |
|   | 25°C   | 1.14                                    | 25                                  | 1,05                                    |
| <b>Viscosidad</b><br>Valores aproximados,<br>Brookfield | <i>Temperatura</i><br>(°C)                         | <i>Viscosidad</i><br>(mPa.s)            | <i>Temperatura</i><br>(°C)          | <i>Viscosidad</i><br>(mPa.s)            |
|   | 25   | 1000                                    | 35                                  | 83                                      |
|   |  |   | 25                                  | 150                                     |
|   |  |   | 15                                  | 320                                     |
|   |  |   | 5                                   | 800                                     |
| <b>VOC</b>  | <10g/L, <2%  |   | 20 g/L, <2%                         |   |
| <b>Relación A/B</b>                                     | A=100, B=25 en peso                                |   |                                     |   |
| <b>Densidad y viscosidad de la mezcla</b>               | 1,10 g/cm <sup>3</sup> a 23°C<br>1000 mPa.s a 23°C |   |                                     |   |
| <b>Color</b>  | Pigmentado   |   |                                     |   |
| <b>Pot life</b><br>Aproximado                           | <i>Temperatura</i><br>(°C)                         |   | <i>Pot life</i><br>(100 g, minutos) |   |
|   | 6  |   | >70                                 |   |
|   | 25   |   | 40                                  |   |
|   | 35   |   | 25                                  |   |
| <b>Almacenamiento</b>                                   | Almacenar entre 10° y 30°C.                        |   |                                     |   |
| <b>Caducidad</b>  | Caducidad: 12 meses desde su fabricación           |   |                                     |   |

## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO FINAL

|                                  |   |               |                  |         |   |
|----------------------------------|---|---------------|------------------|---------|---|
| <b>Estado final</b>              | Film rígido y uniforme, brillante.  |               |                  |         |   |
| <b>Color</b>                     | Pigmentado. Colores disponibles RAL 1001, 3009, 5015, 6021, 7001, 7011, 9003, 9004, 6002, 8001. Otros colores a petición.   |               |                  |         |   |
| <b>Dureza</b><br>Shore (ISO 868) | 65D   |               |                  |         |   |
| <b>Resistencia química</b>       | Contacto superficial. 7 días. (0=peor, 5= mejor)  |               |                  |         |   |
|                                  | <table border="0" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 50%;"><b>Agente</b></td> <td style="width: 50%;"><b>Resultado</b></td> </tr> <tr> <td>Vinagre</td> <td>5</td> </tr> </table> | <b>Agente</b> | <b>Resultado</b> | Vinagre | 5 |
| <b>Agente</b>                    | <b>Resultado</b>  |               |                  |         |   |
| Vinagre                          | 5   |               |                  |         |   |
| <b>Resistencia UV</b>            | El producto experimenta ligero amarilleamiento con la exposición al sol, sin pérdida de propiedades mecánicas. En determinados colores este efecto no se  |               |                  |         |   |



**Krypton Chemical, SL**

Gama RAYSTON

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
|                           | aprecia           |
| <b>Temperatura de uso</b> | Estable hasta 80° |

## INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

### Combinaciones recomendadas

Aplicación como sistema multicapa de 2 mm.

1. PRIMERA CAPA. Aplicación a rodillo o rastrillo de goma de la resina EP Multilayer pura.
2. Espolvoreo de árido.
3. SEGUNDA CAPA. Aplicación a llana metálica de la resina mezclada con áridos.
4. Espolvoreo en fresco de árido coloreado.
5. ACABADO. Aplicación con rastrillo o llana de goma de la resina EP Multilayer pura.

Para obtener datos más concretos de los diferentes sistemas de aplicación de EP Multilayer Barniz, consultar con nuestro departamento técnico.

### Requisitos del soporte

Para obtener una buena penetración y adherencia, el soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

1. Nivelado
2. Cohesivo / compacto con una resistencia mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup> (test de pull off)
3. Aspecto regular y fino
4. Libre de fisuras y grietas. Si las hay deben tratarse previamente.
5. Sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos.

### Condiciones ambientales de humedad y temperatura

La aplicación del producto se debe realizar a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 5°C y una humedad relativa inferior al 80%.

La temperatura máxima de aplicación no superará en ningún caso los 40°C.

La temperatura ideal de aplicación de este producto se encuentra entre los 10 y los 30°C. Estas condiciones deberán mantenerse durante el tiempo de secado. La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación/extracción preparados a tal fin.

### Preparación del soporte

Los soportes de hormigón se deben preparar mecánicamente usando un chorro abrasivo o escurificando para levantar la superficie y conseguir un poro abierto. Las irregularidades puntiagudas se eliminan con una pulidora. Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.

### Homogeneización

Verter el componente B sobre el A previamente homogeneizado y agitar la mezcla mecánicamente hasta obtener un producto uniforme y una consistencia fluida.

Una vez mezclados los dos componentes añadir (si se desea) el árido y volver a mezclar hasta conseguir un producto uniforme. Mezclar sólo las cantidades que pueden aplicarse dentro del período de pot life.

### Aplicación/Consumo

La resina pura se aplica a rodillo o rastrillo de goma. Combinaciones con áridos pueden requerir el uso de llana metálica



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

**Tiempo de curado**  
(Aproximado)

Aplicación de 1 kg/m<sup>2</sup>.

| <b>Condiciones</b> | <b>Seco al tacto (h)</b> |
|--------------------|--------------------------|
| 35°C, 25%hr        | 2                        |
| 23°C, 50% hr       | 8                        |
| 23°C, 5% hr        | 9                        |
| 7°C, 60°C          | >20                      |
| -15°C              | no seca                  |

**Reaplicación**

Una segunda capa es usualmente aplicable al cabo de 24 horas de la primera

**Puesta en servicio**

Transitable en 24 a 48 horas. La dureza total se adquiere a partir de 7 días.

**Preguntas frecuentes**

| <b>Problema</b>           | <b>Causa</b>                       | <b>Solución</b>   |
|---------------------------|------------------------------------|---|
| Reacción demasiado rápida | Volumen de mezcla demasiado grande | Si se mezcla en volúmenes más pequeños o se vierte la mezcla lo antes posible sobre la superficie, se obtiene un mayor tiempo de trabajo. |

**Limpieza de herramientas**

Limpiar con disolvente Rayston, antes del endurecimiento.

**Seguridad**

Los componentes epoxídicos del componente A tienen potencial de sensibilización y el componente B sin reaccionar es corrosivo. Seguir siempre las instrucciones de la hoja de seguridad de este producto y adoptar las medidas de protección en ella descritas. En general, es obligatoria una adecuada protección de la piel y de los ojos. El producto debe usarse únicamente para los usos previstos y en la forma prescrita.

Este producto debe destinarse únicamente a usos industriales y profesionales. No es idóneo para un uso tipo bricolaje.

**Medio ambiente**

Los envases vacíos deben manejarse con las mismas precauciones que si estuviesen llenos. Considerar los envases como residuo a tratar por medio de un gestor de residuos autorizado. Si los envases contienen restos, no mezclarlos con otros productos sin descartar previamente posibles reacciones peligrosas. Los restos de componente A y B pueden mezclarse con objeto de convertirlos en un material sólido inerte pero nunca en un volumen superior a 5 litros a la vez para evitar la generación peligrosa de calor.

**Información complementaria**

La información contenida en esta FICHA TECNICA, así como nuestros consejos, tanto escritos como proporcionados verbalmente o mediante ensayos, se dan de buena fe en base a nuestra experiencia y a los resultados obtenidos mediante ensayos realizados por laboratorios independientes, y sin que sirvan por ello como garantía para el aplicador, quien deberá tomarlos como referencias meramente orientativas y con valor estrictamente informativo.

Recomendamos estudiar en profundidad esta información antes de proceder al uso y aplicación de cualquiera de dichos productos, si bien es especialmente conveniente que realicen pruebas "in situ", para determinar la idoneidad de un tratamiento en el lugar, con la finalidad y en las condiciones concretas que se den en cada caso.

Nuestras recomendaciones no eximen de la obligación que el aplicador tiene de conocer en profundidad, el método correcto de aplicación de estos sistemas antes de proceder a su uso, así como de realizar cuantas pruebas previas resulten oportunas si se duda de la idoneidad de éstos para cualquier obra, instalación o reparación, atendiendo a las circunstancias concretas en las que se vaya a utilizar el producto.



Krypton Chemical, SL

Gama RAYSTON

La aplicación, uso y procesamiento de nuestros productos están fuera de nuestro control y, por lo tanto, bajo la responsabilidad exclusiva del instalador. En consecuencia, el aplicador será el responsable único y exclusivo de los daños y perjuicios que se deriven de la inobservancia total o parcial del manual de uso e instalación y, en general, del uso o la aplicación inapropiados de estos productos.

Esta ficha técnica anula las anteriores.

## **Krypton Chemical SL**

c. Martí i Franquès, 12  
Pol. Ind. les Tàpies  
43890-l'Hospitalet de l'Infant- España  
Tel: +34 977 822 245  
Fax: +34 977 823 977  
[rayston@kryptonchemical.com](mailto:rayston@kryptonchemical.com)  
[www.raystonpu.com](http://www.raystonpu.com)



**Krypton Chemical, SL**

Gama RAYSTON

FT EP Multilayer

Pág 5 de 5 Rev-11/11/2013